

技术和服 务要求

一、项目概况

本项目为滨州市市容环境卫生管理处环卫车辆采购。

二、技术要求

(一) 3 吨洗扫车

1. 底盘型号：采用相当于或优于江铃 JX1083TK25 二类底盘；
2. 底盘发动机型号：采用相当于或优于 JX4D30A5H；功率 ≥ 100 kW，国五排放标准；
3. 副发动机：采用相当于或优于 JX493ZG；功率 ≥ 60 kW；
4. 最大总质量 ≥ 8000 Kg；
5. 外形尺寸（mm） 长 ≥ 6500 宽 ≥ 2200 高 ≥ 2400 ；
6. 配原厂冷暖空调；
7. 清扫宽度 ≥ 3 米；
8. 清洗宽度 ≥ 3 米；
9. 最大洗扫作业速度： ≥ 10 km/h；
10. 高压水泵压力 ≥ 10 Mpa；
11. 清水罐容积 ≥ 4500 L；
12. 污水垃圾箱容积 ≥ 2800 L；
13. 采用双发动设计，副发动机驱动清扫清洗机械，具有路面清扫、路面洗刷、高压清洗、低压冲洗、路沿石洗刷、垃圾收集、污水回收、喷雾和道路隔离墙清洗等多种作业功能；
14. 采用 “中置四扫盘+中置 V 型喷水架+吸嘴结构” 或 优于以上工作装置布置型式；
15. 高压水泵独立控制，可随时进行扫路作业或清洗作业功能的切换；

16. 喷水架左右两段具有自动避障功能。扫刷和喷杆装置具有自动双向避障保护功能，即使在车辆作业时扫刷或喷杆前方或后方碰到障碍物，扫刷喷杆也能实现避障，彻底保护元器件不受损坏；

17. 扫刷触地压力由液压自动控制，避免车辆在作业过程中因路面变化而出现的扫刷触地不均匀的状况；扫刷磨损后，无需人工调整；

18. 采用 PLC 编程、智能化控制系统，在驾驶室内即可实现所有动作的执行；

19. 配备高压清洗枪，能对全车进行自清洁，还能对人行步道及街道小广告等进行清洗和清除；

20. 垃圾箱外形要求既美观又能保证垃圾箱结构强度；

21. 垃圾箱具有自动倾翻卸料功能，内设高压自清洗装置，卸料时可帮助垃圾卸出，清理垃圾箱内壁；

22. 水箱内设有低水位传感报警系统，无水时自动报警，防止水泵缺水损坏；

23. 垃圾箱内设置防溢满报警装置和高压自动清洗装置；

24. 车辆前后及两侧设有摄像头，驾驶室内装有不少于 32G 视频存储器和显示屏；

25. 车身喷涂滨州市城市管理行政执法局指定的彩色图案；

26. 车辆挂牌手续由中标人办理；

27. 刷盘前高压喷杆使用不锈钢材质；

28. 车体前后设置爆闪警示灯，保障夜间作业安全；

29. 整车保修三年。

(二) 8 吨高压清洗车

1. 底盘型号：采用相当于或优于东风 DFL1160BX1V 二类底盘，国五排放标准；

2. 底盘发动机：采用相当于或优于康明斯柴油发动机 ISD210 50，功率 $\geq 155\text{kW}$ ；

3. 副发动机：采用相当于或优于江铃合资发动机发动机，功率 ≥ 55 kW；
4. 轴距： ≥ 3800 mm；
5. 外形尺寸（mm）：长 ≥ 8500 宽 ≥ 2400 高 ≥ 2800 ；
6. 总质量 ≥ 15000 Kg；
7. 驾驶室准乘人数为 3 人；
8. 公告水罐容积 ≥ 7200 L；
9. 高压水泵要求优于或等同于意大利品牌水泵；
10. 高压水泵压力 ≥ 10 Mpa；
11. 清洗宽度 ≥ 3 米；
12. 配原厂冷暖空调；
13. 洒水泵要求国内知名品牌；
14. 具有独立的高、低压两套水路系统，采用副发动机驱动高压水泵，底盘发动机驱动低压水泵。整机行驶速度和高压水泵转速不会互相牵制，高压清洗速度可任意控制；
15. 既有高压清洗功能，又有洒水冲洗功能，两种功能既可单独使用，又能同时配合使用，以适应不同污染路面的清洗；
16. 全车操控采用高可靠性、无污染的先进气动系统，所有路面作业功能均可在驾驶室内进行操作；
17. 具有自动避障功能，可左右摆动 30° ；
18. 配置有远射程水枪，可用于远距离清洗作业；
19. 具有多角度单点清淤功能，适用于道路局部卫生死角的清除；
20. 配有后置高压水枪作业平台，可用于高压清洗广告牌、垃圾桶等清洗作业功能（投标文件中附相应图片说明扫描件）；

21. 水罐设有低水位传感报警系统，当水位较低时能自动报警，防止水泵缺水损坏；
22. 罐体采用高强度钢板制作，内部经特殊工艺处理，不锈蚀。也可选装不锈钢罐体；
23. 车辆前后及两侧设有摄像头，驾驶室内装有不少于 32G 视频存储器和显示屏；
24. 车身喷涂滨州市城市管理行政执法局指定的彩色图案；
25. 车辆挂牌手续由中标人办理；
26. 车体前后设置爆闪警示灯（保障夜间作业安全）；
27. 整车保修三年。

（三）吸污车参数

1. 底盘型号：采用相当于或优于东风天锦 DFH1120B1 底盘，配备冷暖空调、低温启动；
2. 底盘发动机型号：采用相当于或优于康明斯 EQH160-53 ，国五排放标准；
3. 底盘发动机功率： $\geq 110\text{kW}$
4. 轴距： $\geq 3600\text{mm}$ ；
5. 最大总质量： $\geq 7500\text{Kg}$ ；
6. 罐体有效容积： $\geq 6\text{m}^3$ ；
7. 清水容积： $\geq 500\text{L}$ ；
8. 最大抽吸深度： $\geq 5\text{ m}$ ；
9. 采用国外进口真空泵系统，真空泵选择相当于或优于意大利 jurop PN45D，真空泵流量： $\geq 80\text{L/s}$ ；
10. 有高压冲洗水系统，可方便冲洗车辆或冲搅粪渣；
11. 有远程控制自动放粪装置，可控制放粪装置的开合、锁紧，放粪管径 $\geq 270\text{mm}$ ；
12. 有强制导向型自动收放卷管装置，有电动卷盘及收放管强制导向装置，吸污管可简便伸出或者收回，吸污管直径 $\geq 125\text{mm}$ ，吸污管长度 $\geq 12\text{m}$ ；

13. 车辆后部设置电控盒，后部有雷达成像探头，驾驶室内有显示屏，有箭头指示灯，并有语音提示；

14. 车身喷涂滨州市城市管理行政执法局指定的彩色图案；

15. 车辆挂牌手续由中标人办理；

16. 车体前后设置爆闪警示灯（保障夜间作业安全）；

17. 整车保修三年；

18. 所投产品进入国家免购置税公告及工信部公告，可办理免税及上牌手续；

19. 要求投标人授权厂商的资质等同于代理商资质。

（四）管线疏通车参数

1. 底盘：采用相当于或优于东风 DFL1160BX1V，国五排放；

2. 发动机：采用相当于或优于 ISD210 50, 功率 $\geq 150\text{kW}$ ，燃料类型为柴油；

3. 最大总质量： $\geq 15000\text{ kg}$ ；

4. 整备质量： $\geq 11000\text{kg}$ ；

5. 外形尺寸（长 \times 宽 \times 高）（mm）：8300 \times 2500 \times 3450（ ± 100 ）；

6. 高压疏通系统水泵最高压力 $\geq 19\text{MPa}$ ，泵最大流量 $\geq 250\text{ L/min}$ ，清水箱容积 $\geq 5\text{m}^3$ ，压水管直径 $\geq \text{DN}25\text{mm}$ ；

7. 真空吸污系统真空泵最大流量 $\geq 1000\text{ m}^3/\text{h}$ ，有效吸程 $\geq 4.5\text{m}$ ，水罐最大容积 $\geq 5\text{ m}^3$ ，污管管径 $\geq 125\text{mm}$ ；

8. 同时具有高压水疏通和真空吸污两大功能；

9. 高压水泵：采用进口高压柱塞泵。（注明进口品牌）

10. 采用液压驱动、无级调速的高压水管卷盘可正反转，可方便地控制射流喷头的进、退及进退速度。

11. 采用原装进口 ND25 的下水道疏通专用胶管，耐高压，质量轻，摩擦阻力小，抗划伤能力强。

12. 要求投标人授权厂商业绩等同于被授权代理商的业绩；

13. 要求为国家免购置税公告及工信部公告，可办理免税及上牌手续；

14. 车身喷涂滨州市城市管理行政执法局指定的彩色图案；

15. 车辆挂牌手续由中标人办理；

16. 车体前后设置爆闪警示灯，保障夜间作业安全；

17. 整车保修三年。

三、采购清单

序号	项目名称	数量	单位
1	3 吨洗扫车	2	宗
2	8 吨高压清洗车	2	宗
3	吸污车	1	宗
4	管线疏通车	1	宗

四、采购预算

本项目采购预算为人民币叁佰伍拾万元整（3500000.00 元）。